

Sabato 4 settembre 2004 – Piazza Sant'Agata

Da Rossini a Di Giacomo

Gran Galà lirico sinfonico

ORCHESTRA SINFONICA RUSSA DI UDMURTIA

SOPRANO : SVETLANA SICENKOVA

TENORE : EDUARD SEMENOV

DIRETTORE : M° LEONARDO QUADRINI

PROGRAMMA

- A. Borodin* - "DANZE POLOVESIANE" da *Il Principe Igor*
- G. Puccini* - "RECONDITE ARMONIE" da *Tosca*
- G. Puccini* - "VISSI D'ARTE" da *Tosca*
- G. Puccini* - "E LUCEAN LE STELLE" da *Tosca*
- V. Bellini* - "SINFONIA" - da *Norma*
- V. Bellini* - "CASTA DIVA" - da *Norma*
- R. Leoncavallo* - "VESTI LA GIUBBA" da *I Pagliacci*
- G. Verdi* - "D'AMOR SULL'ALI ROSEE" da *Il Trovatore*
- G. Verdi* - "DI QUELLA PIRA" da *Il Trovatore*
- P. I. Ciaikovskij* - "CAPRICCIO ITALIANO"
- G. Puccini* - "UN BEL DÌ VEDREMO" da *Madama Butterfly*
- F. Cilea* - "IL LAMENTO DI FEDERICO" - da *L'Arlesiana*
- G. Rossini* - "SINFONIA" da *Il Barbiere di Siviglia*
- G. Rossini* - "UNA VOCE POCO FÁ" da *Il Barbiere di Siviglia*
- G. Puccini* - "NESSUN DORMA" - da *Turandot*
- G. Verdi* - "LIBIAM NEI LIETI CALICI" - da *Traviata*

LEONARDO QUADRINI – Nato a Benevento, è tra i maestri più titolati d'Italia. Diplomato in direzione d'orchestra e strumentazione per banda, organo e pianoforte, è titolare della cattedra di esercitazione orchestrale al Conservatorio "U. Giordano" di Foggia, nonché Ispettore Onorario del Ministero dei B.B. C.C. per la tutela degli organi e strumenti storici. Ha tenuto quasi mille concerti in Italia, in Europa, in USA ed in Australia. Primo Direttore italiano a dirigere un concerto a Ijevsk, città natale di P.J. Ciaikovskij. Collabora con diversi artisti lirici quali Katia Ricciarelli, Cecilia Gasdia

ORCHESTRA SINFONICA DI UMURTIA – Fondata nel 1956, questo collettivo di gran valore è composto oggi da un'orchestra sinfonica di circa 80 elementi. Il repertorio permanente è costituito dal grande repertorio musicale sinfonico, vocal-sinfonico e da camera. La Sinfonica di Udmurtia organizza ogni anno in Russia diversi festival musicali tra cui "Orpheus" di Moldavia ed il Festival di Musica Contemporanea. L'Orchestra esegue diverse tournée in Europa ed USA e svolge inoltre intensa attività discografica. L'attuale maestro e direttore stabile è l'affermato M° Nicolai Rogotnev.

Domenica 5 settembre 2004 – ore 21.00 - Chiesa di Sant'Agata sui due golfi

La Magia della Musica nelle riduzioni gesuitiche del Sud America

Concerto di Musica Sacra

“ACADEMIA ARS CANENDI”

Soprano: *Marta Adami, Giovanna Capretta, Resi Fontana, Sara Tedesco.*

Contralto: *Barbara Giacobini, Radmilia Visentin, Debora Ferronato, Alessandra Sabbadin, Loretta Vello.*

Tenori: *Antonio sandre, Stefano Bottacin, Giuliano Gatto.*

Bassi: *Sergio Comacchio, Alessandro Zucchetto, Loris Sovernigo, Francesco Bortolomiol, Mauro Adami.*

“DOMENICO ZIPOLI ENSEMBLE”

Organo e Spinetta: *Michele Liuzzi*

Oboe: *Michele Antonello*

Violino: *Elisabetta Beghin, Paola Fasolo*

Violoncello: *Teresa Pante*

Contrabbasso: *Andrea Campanaro*

Direttore: M° LUIS SZARÁN

PROGRAMMA

Domenico Zipoli
(1688 – 1726)

Dalla “Misa a San Ignacio”
KIRIE

Domenico Zipoli
(1688 – 1726)

dai “Vespri a san Ignacio”
LAUDATE DOMINUM (Salmo)

Anonimo
(1740)

MAGNIFICAT (Salmo)

Martin Schmid
(1694 – 1772)

Dalla “Misa Palatina”
KIRIE

GLORIA

Giovanni Battista Bassani
(1657 – 1716)

Dalla “Misa a San Francisco Xavier”
CREDO

Francisco Varayu
(1740)

SANCTUS
AGNUS DEI

Julian Atirahù
(Sec. XVIII)

MINUETTO (Canone inverso)

Anonimo
(Sec. IXX)

Dalla “Misa Guarayo”
ANGEL SANCTO
SANTOS PURI

Anonimo
(Sec. XVIII)

SALVE REGINA (Inno)

Martedì 7 settembre 2004 – ore 21.00 – Piazza Sant'Agata

Omaggio a Don Salvatore
Canzoni e versi di Salvatore Di Giacomo

“SORRENTUM ENSAMBLE”

FISARMONICA E SASSOFONO : *MARIO GENERALI*

CHITARRA : *PAOLO PROPOLI*

MANDOLINO : *MICHELE DI MARTINO*

VOCE SOLISTA : *FRANCESCA MARESCA*

CON LA PARTECIPAZIONE DI :

VOCE RECITANTE : *GIULIO IACCARINO*

BALLERINI : *CARMEN DE ROSA – SERENA ESPOSITO – GIUSEPPE GARGIULO*
EMANUELA GIANNICOLA – CLAUDIA MARONE – MARIANEVE MASSA

COREOGRAFIE : *MARIELLA ROMANO*

PROGRAMMA

- 'E SPINGOLE FRANCESI* - *Di Giacomo – De Leva*
SERENATA NAPULITANA - *Di Giacomo – Costa*
ERA DE MAGGIO - *Di Giacomo – Costa*
'A SIRENA - *Di Giacomo – Valente*
'E TREZZE 'E CARULINA - *Di Giacomo – S. Gambardella*
CATARI - *Di Giacomo – Costa*
CANZONE A CHIARASTELLA - *Di Giacomo – R. Falvo*
OILÌ OILÁ - *Di Giacomo – Costa*
LUNA NOVA - *Di Giacomo – Costa*
NAPULITANATA - *Di Giacomo – Costa*
'E CERASE - *Di Giacomo – Valente*
PALOMMA E NOTTE - *Di Giacomo – Buongiovanni*
A MARECHIARO - *Di Giacomo - Costa*